

GRADALL®

XL 5220 V

矿用撬毛机



规格

发动机

- 沃尔沃 TAD551 VE, Tier III (可选 TAD571 VE Tier 4f), 4 循环, 直列 4 缸, 液冷, 电子控制
- 发动机连接有立式罐装润滑油过滤器和主燃油滤清器, 以及带手动进料泵的油/水分离装置
- 燃油含水率指示器和警报

总额定值: 129kW @ 2200 rpm (173 hp)
800Nm 扭矩 @ 1100-1500 rpm
(590 ft lb)

净额定值: 114kW @ 2200 rpm (153 hp)

- 可变粘性风扇离合器系统
- 立式堆叠液冷油冷却器、增压空气冷却器和散热器

最大坡度: 30°

- 24 伏起动机
- 100 安交流发电机
- 两个 SAE #C31-1000 CCA 电池
- 两级干式空气净化器, 带离心预滤器和安全元件
- 真空阀和维修指示器

油箱容量: 310 L (82 gal)

驾驶室

- 闭式驾驶室
- 有色安全玻璃窗
- 吸音隔板
- 四向可调座椅
- AM/FM 收音机
- 过滤新鲜空气的加热器
- 除霜器
- 空调
- 前窗可滑动至车顶储存区
- 左右后视镜
- 摇摆灯
- 非有色天空探照灯
- 挡风玻璃上有刮水器和洗涤剂

控件

- 两个电子操纵杆 (提升和撬挖、伸缩和摇摆)
- 一个摇杆开关 (倾斜) 控件
- 操纵杆安装在扶手上
- 快速转换仪表盘上的操纵杆操作模式开关

- 定心操纵杆; 松开控件后, 移动失去动力, 制动装置自动回归到倾斜位置
- 两个电动脚踏板 (带手柄) 控制履带行驶速度和方向、履带转向机构和履带制动器
- 使用扶手上的切换开关可在两个履带速度范围中进行选择

发动机控制和仪表

- 按键式点火/起动机开关、油门和主电池断开开关
- 空气净化器状态指示灯
- 电子显示器显示燃油油位、低电池电量、润滑油压力、高冷却液温度、发动机转速和发动机工作小时数
- 当控制电路处于空档七秒钟时, 自动怠速省油功能会将发动机转速转为怠速

悬臂

- 两节式三角可伸缩悬臂
- 带偏心轴的可调节悬臂辊
- 220° 连续悬臂倾斜
- 105° 悬臂摆角

液压系统

水泵

- 一台负载感应式轴向柱塞泵; 油流量 0-435 L/min (0-110 gpm)
- 齿轮泵, 23 L/min (6 gpm)

系统监视器

- 驾驶室内的电子监视器显示
- 低液压液位
- 高液压液温
- 系统工作压力
- 系统先导压力

系统规格

四缸

- 一个撬具: 5.0" 直径, 3.0" 连杆 (127 mm x 76 mm), 658 mm (25.9") 行程
- 两个提升器: 4.75" 直径, 3.35" 连杆 (121 mm x 85 mm), 787 mm (31.0") 行程
- 一个伸缩臂: 3.75" 直径, 2.75" 连杆 (95 mm x 70 mm), 4.27 m (14') 行程

四个液压电机

- 摇摆, 51 kW (68 hp)
- 倾斜, 37 kW (50 hp)
- 两个推进电机, 每个 89 kW (120 hp)

工作压力:

- 提升 331 BAR (4,900 psi)
- 倾斜 331 BAR (4,900 psi)
- 摆动 310 BAR (4,500 psi)
- 撬具 331 BAR (4,900 psi)
- 伸缩臂 331 BAR (4,900 psi)
- 推进 331 BAR (4,900 psi)
- 先导系统 38 BAR (550 psi)

油容量

- 储油系统 246 L (65 gal)
- 带可视油位计的充压油箱

过滤系统

- 10 微米回油滤清器
- 10 微米先导滤清器
- 带热旁通和安全阀的翅管式油冷却器
- 压力补偿式负载感应阀, 所有油路中都有回路安全阀

履带驱动

- 双范围高扭矩活塞电机为每条链轨提供动力
- 三级行星传动装置, 带一体式限速阀和自动弹簧式/液压释放湿盘式驻车制动器

行驶速度: 在平坦的表面上:

高速: 5.5 km/h (3.4 mph)
低速: 3.1 km/h (1.9 mph)

- 自动双速控制功能可在行驶困难的情况下将履带驱动转为低速
- 手动超控开关, 用于装载机器进行运输

爬坡能力:

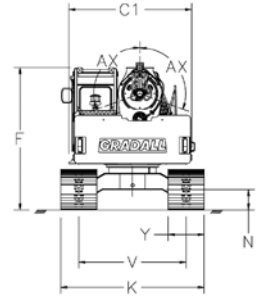
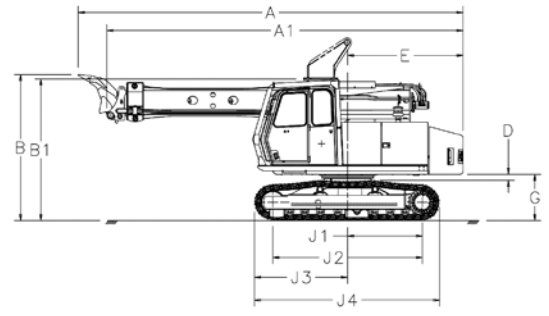
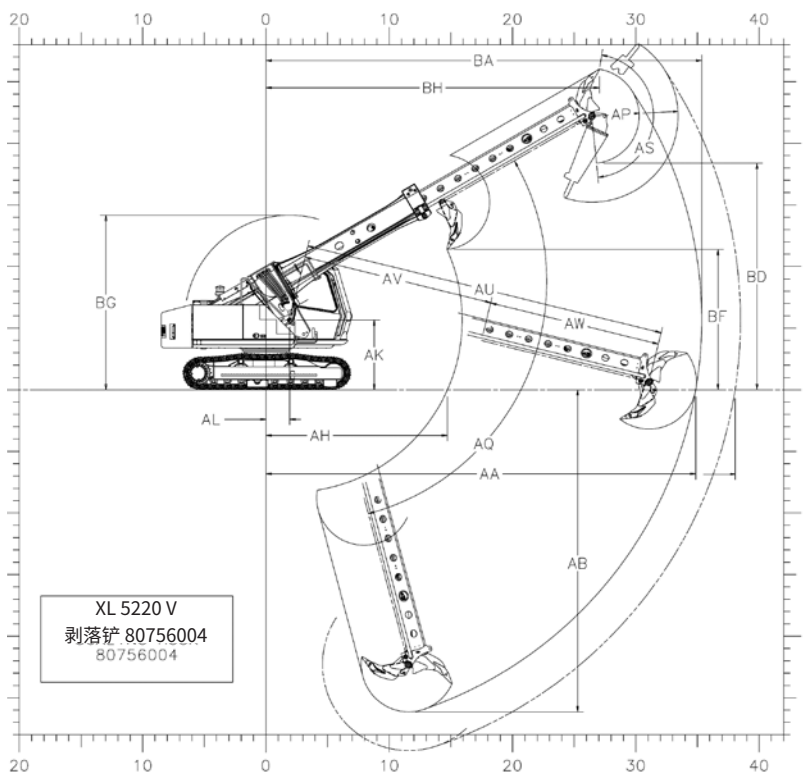
- 58%, 受发动机润滑要求限制

牵引杆拉力

- 170 kN (38,324 lbs)

单轨控制

- 链轨反转使机器围绕转盘中心线转动
- 电子式行车警报器可在任意方向为履带移动提供信号



XL 5220 V
剥落铲 80756004
80756004

尺寸

- | | | |
|--------------------------------------|---|---------------------------------------|
| A 总长度 (附件打开) : 8.6 (28' 4") | V 轨距, 支重轮中心线至支重轮中心线: 2.4 (7' 10") | AU 伸缩臂最大长度 (悬臂枢轴至附件枢轴) : 9.0 (29' 6") |
| A1 总长度 (无附件) : 8.0 (26' 3") | Y 履带链轮总成宽度 (标配) : 800 mm (31' 5") | AV 伸缩臂最小长度 (悬臂枢轴至附件枢轴) : 4.7 (15' 6") |
| B 总高度 (附件打开) : 3.3 (10' 9") | 履带链轮总成宽度 (可选) : 600 mm (23' 6") | AW 伸缩臂行程: 4.3 (14' 0") |
| B1 总高度 (无附件) : 3.2 (10' 5") | AA 在地平面上的最大半径 (剥落铲) : 10.6 (34' 10") | AX 悬臂倾角 (连续) : 360° |
| C1 上部结构宽度: 2.7 (9' 0") | 在地平面上的最大半径 (S-29 冲击锤) : 11.6 (38' 1") | BA 工作设备的最大半径: 10.8 (35' 4") |
| D 最小间距, 上部结构至底盘: 130 mm (5") | AB 最大深度: 8.0 (26' 2") | BB 工作设备的最大高度: 7.9 (26' 0") |
| E 转盘间距, 上部结构后部: 2.6 (8' 6") | AH 在地平面上的最小半径: 4.5 (14' 9") | BD 在最大高度下附件与枢轴的最小间距: 5.6 (18' 5") |
| F 驾驶室防护板顶部至地平线: 3.2 (10' 5") | AK 悬臂枢轴至地平线: 1.7 (5' 8") | BF 在最大悬臂高度下附件的最小间距: 3.5 (11' 5") |
| G 间距, 上部结构至地平线: 1.0 (3' 5") | AL 悬臂枢轴至旋转轴: 585 mm (1' 11") | BG 在地平线以下带附件的工作设备的最大高度: 4.3 (14' 2") |
| J1 旋转轴至驱动链轮中心线: 1.7 (5' 1") | AP 附件齿半径: 1.2 (3' 10") 附件头半径: 2.1 (7' 0") | BH 在最大高度下附件齿的半径: 8.2 (27' 1") |
| J2 驱动链轮中心线与惰轮之间的标称距离: 3.4 (11' 0") | AQ 悬臂摆角: 向上 30°, 向下 75° | |
| J3 旋转轴至链轮总末端: 2.1 (6' 10") | AS 附件摆角: 165° | |
| J4 链轮总成的标称总长度: 4.2 (13' 8") | | |
| K 履带宽度 (标配) : 3.2 (10' 6") | | |
| 履带宽度 (可选) : 3.0 (9' 10") | | |
| N 离地间距 (符合 SAE J1234) : 454 mm (18") | | |

规格如有更改, 恕不另行通知。
公制单位为米 (m), 除非另有注明。
所示机器可能含可选设备。

转盘

- 带轴向活塞电机的回转优先油路
- 行星齿轮变速箱
- 转盘速度: 7.0 rpm
- 转盘制动器
- 自动弹簧式/液压释放湿盘式驻车制动器
- 液压系统提供动态制动

重量

- 大致工作重量 (含冲击锤、半箱油, 不含操作员)

垫板尺寸	重量	轴承压力
600 mm 23.6"	26,322 kg (58,032 lbs)	64.1 kPa (9.3 psi)
800 mm 31.5"	26835 kg (59,162 lbs)	48.9 kPa (7.1 psi)

Gradall 政策规定, 将不断改善其产品。因此, 设计、材料和规格如有更改, 恕不另行通知, 且对已售部件不承担任何责任。所示部件可能含可选设备。

运动力度

- 额定悬臂力: 111 kN (24,941 lbs)
- 额定裂土器齿力: 113 kN (25,405 lbs)
- 悬臂旋转扭矩: 34,980 Nm (25,800 ft lb)
- 悬臂旋转速度: 7.0 rpm

GRADALL[®]

406 Mill Ave. SW, New Philadelphia, Ohio 44663
电话: 800-445-4752
www.Gradall.com