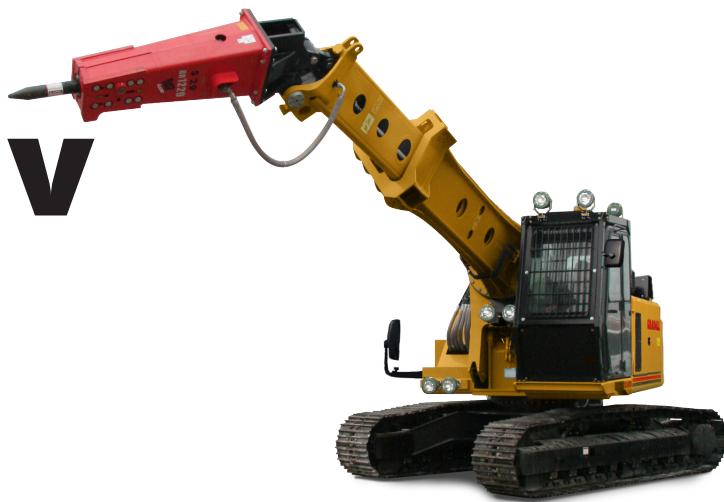


GRADALL®

XL 4220 V



规格

发动机

- 沃尔沃 TAD551 VE, Teir III (可选 TAD571 VE Tier 4f), 4 循环, 直列 4 缸, 液冷, 电子控制
- 发动机连接有立式罐装润滑油和主燃油滤清器, 以及带手动进料泵的油 / 水分离装置
- 燃油含水率指示器和警报

总额定值: 129kW @ 2200 rpm (173 hp)
800Nm 扭矩 @ 1100-1500 rpm
(590 ft lb)

净额定值: 114kW @ 2200 rpm (153 hp)

- 可变粘性风扇离合器系统
- 立式堆叠液冷油冷却器、增压空气冷却器和散热器

最大坡度: 30°

- 24 伏起动机
- 100 安交流发电机
- 两个 SAE #C31-1000 CCA 电池
- 两级干式空气净化器, 带离心预滤器和安全元件
- 真空阀和维修指示器

油箱容量: 310 L (82 gal)

驾驶室

- 闭式驾驶室
- 有色安全玻璃窗
- 吸音隔板
- 四向可调节座椅
- AM/FM 收音机
- 过滤新鲜空气的加热器
- 除霜器
- 空调
- 前窗可滑动至车顶储存区
- 左右后视镜
- 摇摆灯
- 非有色天空探照灯
- 挡风玻璃上有刮水器和洗涤器

控件

- 两个电子操纵杆 (提升和掘挖、伸缩和摇摆)
- 一个摇杆开关 (倾斜) 控件
- 操纵杆安装在扶手上
- 快速转换仪表盘上的操纵杆操作模式开关

- 定心操纵杆; 松开控件后, 移动失去动力, 制动装置自动回归到倾斜位置
- 两个电动脚踏板 (带手柄) 控制履带行驶速度和方向、履带转向机构和履带制动器
- 使用扶手上的切换开关可在两个履带速度范围中进行选择

发动机控制和仪表

- 按键式点火 / 起动机开关、油门和主电池断开开关
- 空气净化器状态指示灯
- 电子显示器显示燃油油位、低电池电量、润滑油压力、高冷却液温度、发动机转速和发动机工作小时数
- 当控制电路处于空档七秒钟时, 自动怠速省油功能会将发动机转速转为怠速

悬臂

- 两节式三角可伸缩悬臂
- 带偏心轴的可调节悬臂辊
- 220° 连续悬臂倾斜
- 105° 悬臂摆角

液压系统

水泵

- 一台负载感应式轴向柱塞泵; 油流量 0-435 L/min (0-110 gpm)
- 齿轮泵, 23 L/min (6 gpm)

系统监视器

- 驾驶室内的电子监视器显示
 - 低液压液位
 - 高液压液温
 - 系统工作压力
 - 系统先导压力

系统规格

四缸

- 一个掘具: 5.0" 直径, 30" 连杆 (127 mm x 76 mm), 658 mm (25.9") 行程
- 两个提升器: 4.25" 直径, 3.15" 连杆 (108 mm x 80 mm), 787 mm (31.0") 行程
- 一个伸缩臂: 3.5" 直径, 2.559" 连杆 (89 mm x 65 mm), 3.81 m (12' 6") 行程

四个液压电机

- 摇摆, 48 kW (64 hp)
- 倾斜, 37 kW (50 hp)

- 两个推进电机, 每个 89 kW (120 hp)

工作压力:

- 提升 331 BAR (4,900 psi)
- 倾斜 331 BAR (4,900 psi)
- 摆动 290 BAR (4,200 psi)
- 掘具 331 BAR (4,900 psi)
- 伸缩臂 331 BAR (4,900 psi)
- 推进 331 BAR (4,900 psi)
- 先导系统 38 BAR (550 psi)

油容量

- 储油系统 246 L (65 gal)
- 带可视油位计的充压油箱

过滤系统

- 10 微米回油滤清器
- 10 微米先导滤清器
- 带热旁通和安全阀的翅管式油冷却器
- 压力补偿式负载感应阀, 所有油路中都有回路安全阀

履带驱动

- 双范围高扭矩活塞电机为每条链轨提供动力
- 三级行星传动装置, 带一体式限速阀和自动弹簧式 / 液压释放湿盘式驻车制动器

行驶速度: 在平坦的表面上:

高速: 5.5 km/h (3.4 mph)
低速: 3.1 km/h (1.9 mph)

- 自动双速控制功能可在行驶困难的情况下将履带驱动转为低速
- 手动超控开关, 用于装载机器进行运输

爬坡能力:

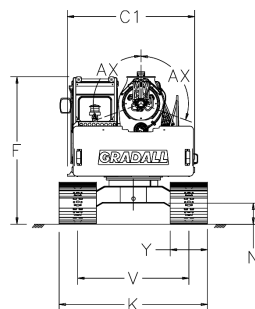
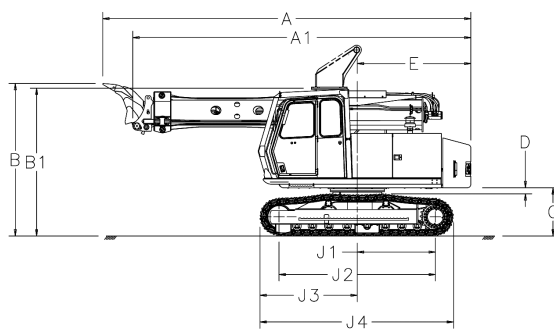
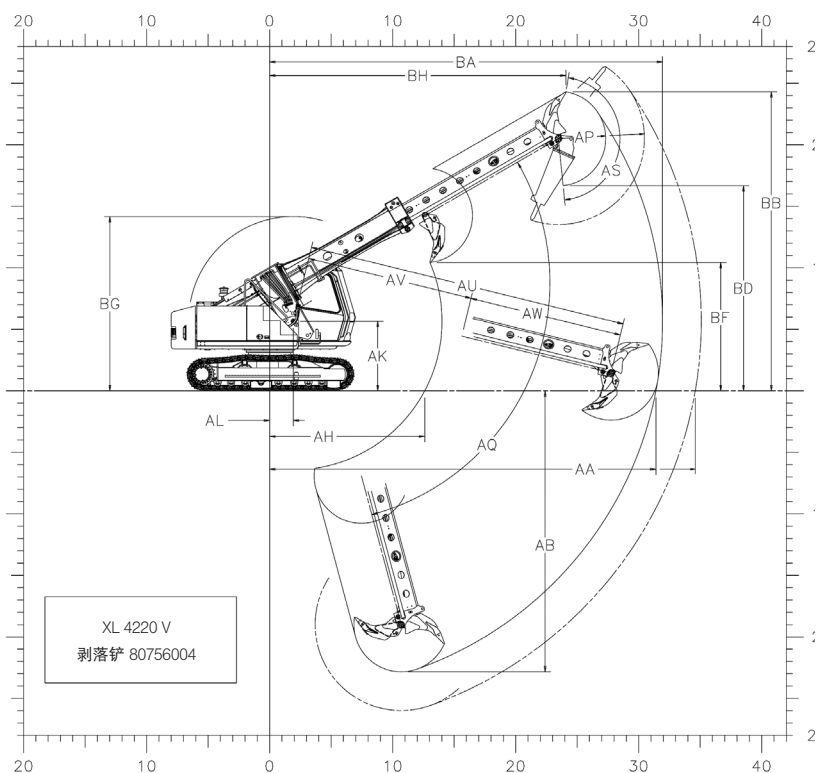
- 58%, 受发动机润滑要求限制

牵引杆拉力

- 170 kN (38,324 lbs)

单轨控制

- 链轨反转使机器围绕转盘中心线转动
- 电子式行车报警器可在任意方向为履带移动提供信号



尺寸

- | | | |
|---|--|---|
| A 总长度 (附件打开): 7.9 (25' 11") | N 离地间距 (符合 SAE J1234): 454 mm (18") | AU 伸缩臂最大长度 (悬臂枢轴至附件枢轴): 8.0 (26' 1") |
| A1 总长度 (无附件): 7.3 (23' 10") | V 轨距, 支重轮中心线至支重轮中心线: 2.4 (7' 10") | AV 伸缩臂最小长度 (悬臂枢轴至附件枢轴): 4.1 (13' 7") |
| B 总高度 (附件打开): 3.3 (10' 9") | Y 履带链轨总成宽度 (标配): 800 mm (31' 5")
履带链轨总成宽度 (可选): 600 mm (23' 6") | AW 伸缩臂行程: 3.8 (12' 6") |
| B1 总高度 (无附件): 3.2 (10' 5") | AA 在地平面上的最大半径 (剥落铲): 9.6 (31' 5")
在地平面上的最大半径 (S-29 冲击锤): 10.5 (34' 7") | AX 悬臂倾角 (连续): 360° |
| C1 上部结构宽度: 2.7 (9' 0") | AB 最大深度: 7.0 (22' 10") | BA 工作设备的最大半径: 9.7 (31' 11") |
| D 最小间距, 上部结构至底盘: 130 mm (5") | AH 在地平面上的最小半径: 3.8 (12' 7") | BB 工作设备的最大高度: 7.4 (24' 4") |
| E 转盘间距, 上部结构后部: 2.4 (8' 0") | AK 悬臂枢轴至地平线: 1.7 (5' 8") | BD 在最大高度下附件与枢轴的最小间距: 5.1 (16' 8") |
| F 驾驶室防护板顶部至地平线: 3.2 (10' 5") | AL 悬臂枢轴至旋转轴: 585 mm (1' 11") | BF 在最大悬臂高度下附件的最小间距: 3.2 (10' 5") |
| G 间距, 上部结构至地平线: 1.0 (3' 5") | AP 附件齿半径 (剥落铲): 1.2 (3' 10")
附件头半径 (S-29 冲击锤): 2.1 (7' 0") | BG 在地平线以下带附件的工作设备的最大高度: 4.3 (14' 2") |
| J1 旋转轴至驱动链轮中心线: 1.7 (5' 1") | AQ 悬臂摆角: 向上 30°, 向下 75° | BH 在最大高度下附件齿的半径: 7.3 (24' 1") |
| J2 驱动链轮中心线与惰轮之间的标称距离: 3.4 (11' 0") | AS 附件摆角: 165° | |
| J3 旋转轴至链轨总成末端: 2.1 (6' 10") | | |
| J4 链轨总成的标称总长度: 4.2 (13' 8") | | |
| K 履带宽度 (标配): 3.2 (10' 6")
履带宽度 (可选): 3.0 (9' 10") | | |

规格如有更改, 恕不另行通知。
公制单位为米 (m), 除非另有注明。
所示机器可能含可选设备。

转盘

- 带轴向活塞电机的回转优先油路
- 行星齿轮变速箱

转盘速度: 7.0 rpm

转盘制动器

- 自动弹簧式 / 液压释放湿盘式驻车制动器
- 液压系统提供动态制动

Gradall 政策规定, 将不断改善其产品。因此, 设计、材料和规格如有更改, 恕不另行通知, 且对已售部件不承担任何责任。所示部件可能含可选设备。

重量

- 大致工作重量 (含冲击锤、半箱油, 不含操作员)

垫板尺寸	重量	轴承压力
800 mm 31.5"	22,163 kg (48,862 lbs)	40.2 kPa (5.8 psi)

运动力度

额定悬臂力: 98.2 kN (22,075 lbs)

额定裂土器齿力: 113 kN (25,405 lbs)

悬臂旋转扭矩: 34,980 Nm (25,800 ft lb)

悬臂旋转速度: 7.0 rpm

GRADALL®

406 Mill Ave. SW, New Philadelphia, Ohio 44663
电话: 800-445-4752 传真: 330-339-8468
www.Gradall.com

通过 ISO 9001 认证

ALAMO GROUP GRADALL
表格式号 11905 3/19
在美国印刷